

ΠΕΡΙΓΡΑΜΜΑ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ

1. ΓΕΝΙΚΑ

ΣΧΟΛΗ	ΝΑΥΤΙΛΙΑΣ ΚΑΙ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑΣ		
ΤΜΗΜΑ	ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΗΣ ΔΙΟΙΚΗΣΗΣ ΚΑΙ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΑΣ		
ΕΠΙΠΕΔΟ ΣΠΟΥΔΩΝ	ΠΡΟΠΤΥΧΙΑΚΟ		
ΚΩΔΙΚΟΣ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ	ΤΕΕΡΓ01/ΤΕΕΡΓ02	ΕΞΑΜΗΝΟ ΣΠΟΥΔΩΝ	Z/Η
ΤΙΤΛΟΣ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ	ΕΡΓΑΣΙΑ I / ΕΡΓΑΣΙΑ II (ΜΑΘΗΜΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ)		
ΑΥΤΟΤΕΛΕΙΣ ΔΙΔΑΚΤΙΚΕΣ ΔΡΑΣΤΗΡΙΟΤΗΤΕΣ <i>σε περίπτωση που οι πιστωτικές μονάδες απονέμονται σε διακριτά μέρη του μαθήματος π.χ. Διαλέξεις, Εργαστηριακές Ασκήσεις κ.λπ. Αν οι πιστωτικές μονάδες απονέμονται ενιαία για το σύνολο του μαθήματος αναγράψτε τις εβδομαδιαίες ώρες διδασκαλίας και το σύνολο των πιστωτικών μονάδων</i>		ΕΒΔΟΜΑΔΙΑΙΕΣ ΩΡΕΣ ΔΙΔΑΣΚΑΛΙΑΣ	ΠΙΣΤΩΤΙΚΕΣ ΜΟΝΑΔΕΣ
Εκπόνηση Εργασίας I & II			5,5 + 5,5
<i>Προσθέστε σειρές αν χρειαστεί. Η οργάνωση διδασκαλίας και οι διδακτικές μέθοδοι που χρησιμοποιούνται περιγράφονται αναλυτικά στο 4.</i>			
ΤΥΠΟΣ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ <i>Υποβάθρου , Γενικών Γνώσεων, Επιστημονικής Περιοχής, Ανάπτυξης Δεξιοτήτων</i>	Επιστημονικής Περιοχής / Ανάπτυξης Δεξιοτήτων		
ΠΡΟΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΜΑΘΗΜΑΤΑ:	Κανένα		
ΓΛΩΣΣΑ ΔΙΔΑΣΚΑΛΙΑΣ και ΕΞΕΤΑΣΕΩΝ:	Ελληνική / Αγγλική (σε τάξη ERASMUS)		
ΤΟ ΜΑΘΗΜΑ ΠΡΟΣΦΕΡΕΤΑΙ ΣΕ ΦΟΙΤΗΤΕΣ ERASMUS	Ναι		
ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΣΕΛΙΔΑ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ (URL)			

2. ΜΑΘΗΣΙΑΚΑ ΑΠΟΤΕΛΕΣΜΑΤΑ

<p>Μαθησιακά Αποτελέσματα</p> <p><i>Περιγράφονται τα μαθησιακά αποτελέσματα του μαθήματος οι συγκεκριμένες γνώσεις, δεξιότητες και ικανότητες καταλλήλου επιπέδου που θα αποκτήσουν οι φοιτητές μετά την επιτυχή ολοκλήρωση του μαθήματος.</i></p> <p><i>Συμβουλευτείτε το Παράρτημα Α</i></p> <ul style="list-style-type: none"> • Περιγραφή του Επιπέδου των Μαθησιακών Αποτελεσμάτων για κάθε ένα κύκλο σπουδών σύμφωνα με Πλαίσιο Προσόντων του Ευρωπαϊκού Χώρου Ανώτατης Εκπαίδευσης • Περιγραφικοί Δείκτες Επιπέδων 6, 7 & 8 του Ευρωπαϊκού Πλαισίου Προσόντων Διά Βίου Μάθησης και Παράρτημα Β • Περιληπτικός Οδηγός συγγραφής Μαθησιακών Αποτελεσμάτων
<p>Τα μαθήματα επιλογής «Εργασία I» (χειμερινό εξάμηνο) και «Εργασία II» (εαρινό εξάμηνο) αποτελούν μία ενιαία δραστηριότητα, διάρκειας ενός ακαδημαϊκού έτους, η οποία ισοδυναμεί με 11 ECTS. Η δυνατότητα αυτή απευθύνεται μόνον σε τεταρτοετείς φοιτητές/τριες που έχουν ολοκληρώσει επιτυχώς τουλάχιστον 30 μαθήματα των προηγούμενων ετών σπουδών. Στα πλαίσια της δραστηριότητας αυτής, ο φοιτητής/τρια ασχολείται υπό την επίβλεψη ενός μέλους ΔΕΠ του Τμήματος με ένα ερευνητικό αντικείμενο και καθοδηγείται στην αναζήτηση, μελέτη και αξιολόγηση βιβλιογραφίας, στη σύνθεση και συγγραφή μελέτης, καθώς και στην προφορική παρουσίαση εργασίας.</p> <p>Με την επιτυχή ολοκλήρωση της Εργασίας, ο φοιτητής/τρια:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Θα έχει μελετήσει σε βάθος ένα συγκεκριμένο θέμα των επιστημονικών περιοχών που θεραπεύει το Τμήμα

- Θα έχει αξιοποιήσει τις σχετικές γνώσεις του/της από την φοίτηση
- Θα έχει αναπτύξει συνθετική ικανότητα
- Θα έχει μάθει να αναζητά την κατάλληλη επιστημονική πληροφορία από την σχετική επιστημονική βιβλιογραφία
- Θα έχει αποκτήσει δεξιότητα στη συγγραφή επιστημονικού κειμένου
- Θα έχει αποκτήσει δεξιότητα στην οργάνωση και προφορική παρουσίαση του θέματος της εργασίας
- Θα έχει αποκτήσει εμπειρία στην ερευνητική διαδικασία
- Θα έχει αποκτήσει εμπειρία στην εργαστηριακή έρευνα (εάν το θέμα αφορά εργαστηριακή εργασία)

Γενικές Ικανότητες

Λαμβάνοντας υπόψη τις γενικές ικανότητες που πρέπει να έχει αποκτήσει ο πτυχιούχος (όπως αυτές αναγράφονται στο Παράρτημα Διπλώματος και παρατίθενται ακολούθως) σε ποια / ποιες από αυτές αποσκοπεί το μάθημα:

Αναζήτηση, ανάλυση και σύνθεση δεδομένων και πληροφοριών, με τη χρήση και των απαραίτητων τεχνολογιών

Προσαρμογή σε νέες καταστάσεις

Λήψη αποφάσεων

Αυτόνομη εργασία

Ομαδική εργασία

Εργασία σε διεθνές περιβάλλον

Εργασία σε διεπιστημονικό περιβάλλον

Παραγωγή νέων ερευνητικών ιδεών

Σχεδιασμός και διαχείριση έργων

Σεβασμός στη διαφορετικότητα και στην πολυπολιτισμικότητα

Σεβασμός στο φυσικό περιβάλλον

Επίδειξη κοινωνικής, επαγγελματικής και ηθικής υπευθυνότητας

και ευαισθησίας σε θέματα φύλου

Άσκηση κριτικής και αυτοκριτικής

Προαγωγή της ελεύθερης, δημιουργικής και επαγωγικής σκέψης

Οι γενικές ικανότητες που θα πρέπει να έχει αποκτήσει ο φοιτητής/τρια και στις οποίες αποσκοπεί το μάθημα είναι:

- Αναζήτηση, ανάλυση και σύνθεση δεδομένων και πληροφοριών, με τη χρήση και των απαραίτητων τεχνολογιών
- Προσαρμογή σε νέες καταστάσεις
- Λήψη αποφάσεων
- Αυτόνομη εργασία
- Εργασία σε διεπιστημονικό περιβάλλον
- Παραγωγή νέων ερευνητικών ιδεών
- Σχεδιασμός και διαχείριση έργων
- Επίδειξη κοινωνικής, επαγγελματικής και ηθικής υπευθυνότητας και ευαισθησίας σε θέματα φύλου
- Άσκηση κριτικής και αυτοκριτικής
- Προαγωγή της ελεύθερης, δημιουργικής και επαγωγικής σκέψης

2. ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ

Η Εργασία χωρίζεται σε τέσσερις ενότητες, οι οποίες περιλαμβάνουν:

- Αναζήτηση και μελέτη βιβλιογραφίας
- Διεξαγωγή ερευνητικού/εργαστηριακού μέρους
- Συγγραφή εργασίας
- Παρουσίαση εργασίας

Για την εκπόνηση της Εργασίας, ακολουθείται ο Κανονισμός Εκπόνησης Πτυχιακής Εργασίας του Τμήματος. Η ανάθεση της Εργασίας σε επιβλέπων μέλος ΔΕΠ πραγματοποιείται από τη συνέλευση του Τμήματος, η οποία ορίζει, επίσης, και δεύτερο μέλος ΔΕΠ για την αξιολόγηση της Εργασίας.

3. ΔΙΔΑΚΤΙΚΕΣ και ΜΑΘΗΣΙΑΚΕΣ ΜΕΘΟΔΟΙ - ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ

ΤΡΟΠΟΣ ΠΑΡΑΔΟΣΗΣ <i>Πρόσωπο με πρόσωπο, Εξ αποστάσεως εκπαίδευση κ.λπ.</i>	Πρόσωπο με πρόσωπο
--	--------------------

<p align="center">ΧΡΗΣΗ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΩΝ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΑΣ ΚΑΙ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ <i>Χρήση Τ.Π.Ε. στη Διδασκαλία, στην Εργαστηριακή Εκπαίδευση, στην Επικοινωνία με τους φοιτητές</i></p>	<p>Κατά τη διάρκεια της εκπόνησης της εργασίας χρησιμοποιούνται μηχανές αναζήτησης και ανάλογα με τη φύση της εργασίας, εξειδικευμένα λογισμικά ή/και εργαστηριακός εξοπλισμός Επικοινωνία με τους φοιτητές: πρόσωπο με πρόσωπο σε ώρες γραφείου, email, πλατφόρμα eclass</p>																			
<p align="center">ΟΡΓΑΝΩΣΗ ΔΙΔΑΣΚΑΛΙΑΣ</p> <p><i>Περιγράφονται αναλυτικά ο τρόπος και μέθοδοι διδασκαλίας, Διαλέξεις, Σεμινάρια, Εργαστηριακή Άσκηση, Άσκηση Πεδίου, Μελέτη & ανάλυση βιβλιογραφίας, Φροντιστήριο, Πρακτική (Τοποθέτηση), Κλινική Άσκηση, Καλλιτεχνικό Εργαστήριο, Διαδραστική διδασκαλία, Εκπαιδευτικές επισκέψεις, Εκπόνηση μελέτης (project), Συγγραφή εργασίας / εργασιών, Καλλιτεχνική δημιουργία, κ.λπ.</i></p> <p><i>Αναγράφονται οι ώρες μελέτης του φοιτητή για κάθε μαθησιακή δραστηριότητα καθώς και οι ώρες μη καθοδηγούμενης μελέτης ώστε ο συνολικός φόρτος εργασίας σε επίπεδο εξαμήνου να αντιστοιχεί στα standards του ECTS</i></p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th align="center"><i>Δραστηριότητα</i></th> <th align="center"><i>Φόρτος Εργασίας Εξαμήνου</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Κατ'ίδιαν συναντήσεις με τον επιβλέποντα</td> <td align="center">10</td> </tr> <tr> <td>Αναζήτηση και μελέτη βιβλιογραφίας</td> <td align="center">42</td> </tr> <tr> <td>Διεξαγωγή ερευνητικού μέρους</td> <td align="center">45</td> </tr> <tr> <td>Συγγραφή εργασίας</td> <td align="center">38,5</td> </tr> <tr> <td>Παρουσίαση εργασίας</td> <td align="center">2</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td>Σύνολο Μαθήματος</td> <td align="center">137,5</td> </tr> </tbody> </table>		<i>Δραστηριότητα</i>	<i>Φόρτος Εργασίας Εξαμήνου</i>	Κατ'ίδιαν συναντήσεις με τον επιβλέποντα	10	Αναζήτηση και μελέτη βιβλιογραφίας	42	Διεξαγωγή ερευνητικού μέρους	45	Συγγραφή εργασίας	38,5	Παρουσίαση εργασίας	2					Σύνολο Μαθήματος	137,5
<i>Δραστηριότητα</i>	<i>Φόρτος Εργασίας Εξαμήνου</i>																			
Κατ'ίδιαν συναντήσεις με τον επιβλέποντα	10																			
Αναζήτηση και μελέτη βιβλιογραφίας	42																			
Διεξαγωγή ερευνητικού μέρους	45																			
Συγγραφή εργασίας	38,5																			
Παρουσίαση εργασίας	2																			
Σύνολο Μαθήματος	137,5																			
<p align="center">ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ ΦΟΙΤΗΤΩΝ</p> <p><i>Περιγραφή της διαδικασίας αξιολόγησης</i></p> <p><i>Γλώσσα Αξιολόγησης, Μέθοδοι αξιολόγησης, Διαμορφωτική ή Συμπερασματική, Δοκιμασία Πολλαπλής Επιλογής, Ερωτήσεις Σύντομης Απάντησης, Ερωτήσεις Ανάπτυξης Δοκιμίων, Επίλυση Προβλημάτων, Γραπτή Εργασία, Έκθεση / Αναφορά, Προφορική Εξέταση, Δημόσια Παρουσίαση, Εργαστηριακή Εργασία, Κλινική Εξέταση Ασθενούς, Καλλιτεχνική Ερμηνεία, Άλλη / Άλλες</i></p> <p><i>Αναφέρονται ρητά προσδιορισμένα κριτήρια αξιολόγησης και εάν και που είναι προσβάσιμα από τους φοιτητές.</i></p>	<p>Γλώσσα αξιολόγησης: Ελληνική / Αγγλική (σε τάξη ERASMUS)</p> <p>Μέθοδοι Αξιολόγησης: Οι μέθοδοι αξιολόγησης περιγράφονται στο Κανονισμό Εκπόνησης Πτυχιακής Εργασίας του Τμήματος. Η αξιολόγηση του μαθήματος πραγματοποιείται ως εξής:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Κατά 40% από βιβλιογραφική ανασκόπηση που παραδίδεται μέχρι το τέλος του χειμερινού εξαμήνου • Κατά 40% από την αξιολόγηση της γραπτής Εργασίας, που παραδίδεται μέχρι το τέλος του εαρινού εξαμήνου, από διμελή επιτροπή αξιολόγησης • Κατά 20% από την παρουσίαση της Εργασίας σε διμελή επιτροπή αξιολόγησης <p>Γνωστοποίηση κριτηρίων αξιολόγησης: Τα κριτήρια αξιολόγησης είναι σαφώς διατυπωμένα στον Κανονισμό Εκπόνησης Πτυχιακής Εργασίας του Τμήματος που είναι αναρτημένος στον ιστότοπο του Τμήματος.</p>																			

4. ΣΥΝΙΣΤΩΜΕΝΗ-ΒΙΒΛΙΟΓΡΑΦΙΑ

-Προτεινόμενη Βιβλιογραφία : ανάλογα με την θεματική της Εργασίας
-Συναφή επιστημονικά περιοδικά: ανάλογα με την θεματική της Εργασίας